

NOTIFIED BODY N:o 0875
DEKRA Industrial Oy
Tuupakankuja 1, FI-01740 Vantaa, Finland

CERTIFICATE

OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
n:o 0875-CPR-FIN391

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product;

Welded structural steel components and kits.

Manufacturing and design of structural components and kits of steel
in EXC1, EXC2, EXC3

according to requirements in EN 1090-2:2018.

Declaration of component properties: ZA.3.2 (Method 1); ZA.3.3 (Method 2); ZA.3.4 (Method 3a)

produced by:

MP Industri ApS

Industrihegnet 8 C, 4030 Tune, Denmark

in the manufacturing plant:

MP Industri ApS

Industrihegnet 8 C, 4030 Tune, Denmark

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard;

EN 1090-1:2009+A1:2011


under system 2+ are applied and that

**the factory production control
fulfils all the prescribed requirements set out above**

This certificate was first issued on 21.9.2023 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly with condition, that it will be not suspended or withdraw by the certification body performed FPC certification. Note: The scope of validity is listed in annex which is an inseparable part of this certificate.

Vantaa, 21.9.2023




Matti Andersson, managing director

annex to
certificate of conformity of the factory product control
n:o 0875-CPR-FIN391

Scope of the FPC:	design and manufacturing of steel structures
Kind of products:	Welded structural steel components and kits of classes EXC1, EXC2, EXC3
Procedure of conformity assessment and CE marking:	ZA.3.2 (Method 1); ZA.3.3 (Method 2); ZA.3.4 (Method 3a)

Validity conditions:

- The certificate shall only promote its holder, the product and production places mentioned therein.
- The transmission of this certificate to third parties is inadmissible.
- The certificate shall only be reproduced complete including the annex.
- Changes of the technology of production, devices, welding technologies and responsible persons against to data contained in the certificate have to be announced to the DEKRA. This fact may cause the certificate continuation dependent on an additional conformity evaluation.
- The certificate holder commits to keep records of all relevant complaints concerning the conformity of the products with requirements of regulations and standards and make those records available to the DEKRA.

DEKRA Industrial Oy
Vantaa, 21.9.2023

NOTIFIED BODY Nr. 0875
DEKRA Industrial Oy
Tuupakankuja 1, FI-01740 Vantaa, Finland

CERTIFIKAT

OVERENSSTEMMELSE AF FABRIKKENS PRODUKTIONSKONTROL n:o 0875-CPR-FIN391

I overensstemmelse med forordningen 305/2011/EU af Europa-Parlamentets og Rådets forslag til 9 Marts 2011 (byggevareforordningen eller CPR), Dette certifikat gælder for byggevaren;

Svejsede strukturelle stålkomponenter og -sæt.

Fremstilling og desing af konstruktionskomponenter og sæt af stål
i EXC1, EXC2, EXC3
i henhold til kravene i EN 1090-2:2018
Erklæring om komponentegenskaber: ZA.3.2 (Metode 1); ZA.3.3 (Metode 2); ZA.3.4 (Metode 3a)

produceret af:

MP Industri ApS

Industrihegnet 8 C, 4030 Tune, Danmark

I fabrikationsanlægget:

MP Industri ApS

Industrihegnet 8 C, 4030 Tune, Danmark

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og verifikation af ydeevnens konstans som beskrevet i bilag ZA til standarden;

EN 1090-1:2009+A1:2011


under system 2+ anvendes, og at

fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne krav ovenfor

Dette certifikat blev først udstedt den 21.9.2023 og forbliver gyldigt, så længe prøvningsmetoderne og/eller kravene til fabrikkens egen produktionskontrol i den harmoniserede standard, der anvendes til at vurdere ydeevnen for de deklarerede egenskaber, ikke ændres, og produktet og fremstillingsforholdene på fabrikken ikke ændres væsentligt med forholdene, at det ikke vil blive suspenderet eller trukket tilbage af certificeringsorganet udført FPC-certificering. Bemærk: Gyldighedsområdet er anført i bilaget, som er en uadskillelig del af dette certifikat.

Vantaa, Finland, 21.9.2023




Matti Andersson, managing director

bilag til
overensstemmelsesattest af fabrikkens produktionskontrol
nr: 0875-CPR- FIN391

Omfanget af FPC:	Fremstilling of design af stålkomponenter
Produkter:	Svejsede strukturelle stålkomponenter og -sæt af udførelsesklasser EXC1, EXC2, EXC3
Procedure for overensstemmelsesvurdering og CE-mærkning:	ZA.3.2 (Metode 1); ZA.3.3 (Metode 2); ZA.3.4 (Metode 3a)

Betingelser for gyldighed:

- Certifikatet må kun fremme indehaveren og de deri nævnte produktionssteder.
- Det er ikke tilladt at overføre dette certifikat til tredjemand.
- Attesten må kun gengives fuldstændigt inklusive bilaget.
- Ændringer i produktionsteknologi, udstyr, svejseteknologier og ansvarlige personer mod data indeholdt i certifikatet skal meddeles DEKRA. Dette forhold kan medføre, at certifikatet fortsættes afhængigt af en yderligere overensstemmelsesvurdering.
- Certifikatindehaveren forpligter sig til at føre registreringer over alle relevante klager vedrørende produkternes overensstemmelse med kravene i regler og standarder og stille disse registreringer til rådighed for DEKRA.

DEKRA Industrial Oy
Vantaa, Finland 21.9.2023